

TIG-SVETSELEKTROD

SÄKERHETSATABLAD (SDS)

Datum för utskrift: 31.10.2023

Versionsnummer: 1

Omarbetad: 31.10.2023

Överensstämmer med OSHA Hazard Communication Standard 29CFR 1910.1200

AVSNITT 1: PRODUKTIDENTIFIKATION

Handelsnamn: TIG-svetsselektrod**Produktens användningsområde:** För svetsningsvaror och relaterade produkter.**Kemiskt namn:** EWP, EWTh10, EWTh20, EWLa15, EWLa10, EWLa20, EWCe20, EWZr3,EWZr8, EWG**Klassificering:** AWS A5.12 ISO6848 DIN EN26848**Uppgifter om leverantören av säkerhetsdatabladet:****Leverantör:**

R!MAC

SISAB

Rattvägen 2
541 34 Skövde**Nödtelefonnummer:** 112**Teknisk supportnummer:** 0500- 41 51 00**E-post:** info@sisab.info

AVSNITT 2: FARLIGA EGENSKAPER

Klassificering av blandningen:

Denna produkt släpps ut på marknaden i fast form.

Klassificering i enlighet med GHS-US

STOT RE 1	H315
STOT SE 1	H335
STOT RE 1	H372
Aquatic Acute 1	H410
AquaticAcute1	H400

Etikettelement:

GHS-US-märkning

Faropiktogram (GHS-US):



Signalord (GHS-US): Fara

Faroangivelser (GHS-US):

H317 Kan orsaka en allergisk hudreaktion.

H319 Orsakar ögonirritation.

H334 Kan orsaka allergi- eller astmasymtom eller andningssvårigheter vid inandning.

H340 Misstänks kunna orsaka genetiska defekter.

H351 Misstänks kunna orsaka cancer.

H370 Orsakar skador på organ (njurar, andningsorgan) .

H372 Orsakar skador på organ genom lång eller upprepad exponering.

H400 Mycket giftigt för vattenlevande organismer.

H410 Mycket giftigt för vattenlevande organismer med långvariga effekter Skyddsangivelser.

P201 Skaffa speciella instruktioner före användning.

P202 Hantera inte förrän alla säkerhetsåtgärder har lästs och förståtts.

P260 Andas inte in damm/rök/gas/dimma/ångor/spray .

P261 Undvik att andas in damm/rök/gas/dimma/ångor/spray P264 Tvätta noggrant efter hantering.

P270 Ät, drick eller rök inte när du använder denna produkt.

P272 Förorenade arbetskläder får inte lämnas från arbetsplatsen.

P273 Undvik utsläpp i miljön.

P280 Använd skyddshandskar.

(Fortsättning på sida 2)

Handelsnamn: TIG-svetelektrod

TUNGSTENELEKTROD

SÄKERHETS DATABLAD (SDS)

Datum för utskrift: 31.10.2023

Versionsnummer: 1

Omarbetad: 31.10.2023

(Fortsättning från sida 1)

- P284 Använd andningsskydd vid otillräcklig ventilation
- P308+313 Vid exponering: Ring ett GIFTINFORMATIONSCENTRAL eller läkare/läkare.
- P305+P351+P338 Vid ögonkontakt: Skölj försiktigt med vatten i flera minuter. Ta bort kontaktlinser om sådana finns och lätt att göra gör – fortsätt att skölja. Sök läkare om ögonirritation kvarstår.
- P342+P311 Vid luftvägssymtom: Kontakta GIFTINFORMATIONSCENTRAL och/eller läkare/läkare. Vid hudkontakt: Tvätta med mycket tvål och vatten
- P302+P352 Om hudirritation eller hudutslag uppstår: Sök läkarhjälp P363 Tvätta förorenade kläder före återanvändning.
- P308+P311 Vid exponering eller oro: Sök läkarhjälp. Samla upp spill.
- P402+P404 Förvara på en torr plats. Förvara i en sluten behållare.

För torierade volframelektroder, förvara i tätt slutna behållare på ett svalt och välventilerat utrymme. Ingen ska vara kvar permanent eller längre än nödvändigt i nära anslutning till de lagrade torierade volframelektroder eftersom elektroderna kan avge alfa-, beta- och gammastrålning. Ytterligare åtgärder bör vidtas för att skydda mot sådana möjliga alfa, beta och gamma strålning. Torierade volframelektroder kan vara oförenliga med vissa starka syror.

- P501 Kassera innehållet och behållaren i enlighet med lokala regionala/nationella internationella bestämmelser.

Andra faror: Ingen ytterligare information tillgänglig

Okänd akut toxicitet (GHS-US): Ingen data tillgänglig

AVSNITT 3: SAMMANSÄTTNING/INFORMATION OM BESTÄNDSDELAR

Ämnen: Inga data tillgängliga

Blandningar: Blandningen innehåller farliga ämnen:

Beteckning			Kemisk sammansättning		Färg
			Föroreningar < 0,1 % Oxid tillsats,		
ISO 6848	AWS A5.12	WQTB	%	Volfram, %	
WT20	EWTh-2		ThO ₂ : 1,70-2,20	< 97,30	Röd
WP	EWP		----	< 99,95	Grön
WL15	EWL _a -1.5		LaO ₂ : 1,30-1,70	< 97,80	Guld
WC20	EWCe-2		CeO ₂ : 1,80-2,20	< 97,30	Orange / grå
WL10	EWL _a -1		LaO ₂ : 0,80-1,20	< 98,30	Svart
WL20	EWL _a -2		LaO ₂ : 1,80-2,20	< 97,30	Himmelsblå
WZ3	EWZr-1		ZrO ₂ : 0,15-0,50	< 99,10	Brun
WZ8			ZrO ₂ : 0,70-0,90	< 98,60	Vit
WY20			Y ₂ O ₃ : 1,80-2,20	< 97,30	Blå
WS			LaO ₂ & CeO ₂ : 1.80-2.20	< 97,30	turkos
		WE3	1.5% La ₂ O ₃ & 0.8% ZrO ₂ & 0.8% Y ₂ O ₃	< 96,88	lila

AVSNITT 4: BRANDBEKÄMPNINGÅTGÄRDER

Allmän information: Matalen är i sin fasta form obrännbar.

Släckmedel: Lämpliga släckmedel: Använd släckmedel (såsom vatten/vattenstråle eller klass D torrt pulver) lämplig för omgivande eld.

Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra: Brand kan producera irriterande eller giftiga gaser.

Brandrisk: Ej brandfarligt

Explosionsrisk: Ingen känd

Råd till brandmän: I händelse av brand, använd fristående andningsapparat och fullständig skyddsutrustning.

TUNGSTENELEKTROD

SÄKERHETS DATABLAD (SDS)

Handelsnamn: TIG-svetselktrod

Datum för utskrift: 31.10.2023

Versionsnummer: 1

Omarbetad: 31.10.2023

AVSNITT 5: FÖRSTA HJÄLPEN ÅTGÄRDER

Allmän information:Inga speciella åtgärder krävs

Efter inandning: Ta omedelbart av alla kläder som orsakats av produkterna; Tillföra frisk luft; konsultera läkare vid symptom; Sörj för ventilation när personen inte andas eller andas otillräckligt.

Efter hudkontakt: Produkten är inte synderirriterande.

Efter ögonkontakt: **Skölj** ögonen öppna i flera minuter under rinnande vatten. Kontakta sedan läkare **Efter**

förtäring: **Skölj** munnen och drick sedan mycket vatten. **Efter förtäring:**

Framkalla INTE kräkning. Sök omedelbart läkarvård.

Information till läkare:

Behandling: Vid förtäring eller vid kräkning, risk att komma in i lungorna. Efterföljande observation för lunginflammation och lungödem.

AVSNITT 6: ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och nödåtgärder: För icke-räddningspersonal: Bär lämplig personlig skyddsutrustning enligt avsnitt 8. Se till att ventilationen är tillräcklig.

För räddningspersonal: Inga data tillgängliga.

Miljöskyddsåtgärder: Undvik utsläpp i miljön. Undvik spridning av utspillt material och kontakt med jord, mark- och ytvattenavlopp och avlopp.

Metoder och material för inneslutning och sanering: Ta upp mekaniskt. Samla upp materialet i märkta behållare och kassera enligt lokala och regionala myndigheters krav.

Hänvisning till andra avsnitt: Se avsnitt 7 för information om säker hantering. Se avsnitt 8 för information om personlig skyddsutrustning. Se avsnitt 13 för information om avfallshantering.

AVSNITT 7: HANTERING OCH LAGRING

Försiktighetsåtgärder och säker

hantering: Svetsning kan producera damm, ångor och hälsofarliga gaser. Undvik att andas in damm, ångor och gaser. Använd tillräcklig ventilation. Håll borta från antändningskällor. Undvik kontakt med hud, ögon och kläder. Ät, drick och rök inte i arbetsområdena. I slutet av arbetspasset ska händer och annan exponerad hud tvättas noggrant. Följ goda hushållsrutiner för att säkerställa att pulver och damm från slipning inte ansamlas; sådana rester kan vara mycket brandfarliga och kan utgöra särskilda hälsorisker från elektroder som innehåller torium.

Volfram-thoriumoxidlegeringar är i allmänhet säkra att hantera under användning under alla normala förhållanden och miljöer.

Särskilda försiktighetsåtgärder måste dock vidtas under slipning eller bearbetning av spetsar på elektroder som innehåller toriumoxid för att undvika generering och efterföljande inandning och intag av damm från dessa operationer. Allt damm som genereras under dessa operationer kan betraktas som "källmaterial" enligt definitionen av Nuclear Regulatory Commission och omfattas därför av kraven i 10 CFR, delarna 20 och 40. Rutinmässig våtmopning eller dammsugning med en explosionssäker dammsugare utrustad med en HEPA filter, kan anses minska ansamling av damm.

Förhållanden för säker lagring, inklusive och oförenlighet: Förvaras på en sval, torr och väl ventilerad plats. Håll borta från oförenliga material. Håll borta från värme och öppen låga.

Specifik slutanvändning: För svetsningsvaror och relaterade produkter.

AVSNITT 8: BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN / PERSONLIGT SKYDD

Kontrollparametrar: Exponeringsgränser har inte fastställts för denna produkt.

INGREDIENS	CAS-nr.	OSHA PEL	ACGIH TWA	ACGIH STEL
Tungsten (W)	7440-33-7	5 mg/m3	5 mg/m3	10 mg/m3
Toriumdioxid	1314-20-1	-	-	-

(Fortsättning på sida 4)

TUNGSTENELEKTROD

SÄKERHETS DATABLAD (SDS)

Handelsnamn: TIG-svets elektrod

Datum för utskrift: 31.10.2023

Versionsnummer: 1

Omarbetad: 31.10.2023

(Fortsättning från sida 3)

Ceriumdioxid	1345-13-7	-	-	-
Lantandioxid	1312-81-8	15 mg/m3	10 mg/m3	-
Zirkoniumoxid	1314-23-4	5 mg/m3	5 mg/m3	10 mg/m3
Yttriumoxid	1314-36-9	1 mg/m3	1 mg/m3	-

Begränsning av exponeringen: Läs och förstå tillverkarens instruktioner och försiktighetsetiketten på denna produkt. Ser American Standard Z49.1 Safety in Welding and Cutting, publicerad av American Welding Society, 550 NW Lejeune Rd. Miami, FL och OSHA Publication 2206 (29 CFR 1910), US Government Printing Office, Washington, DC 20402 för mer detaljer om följande ämnen.

Lämpliga tekniska kontroller: Lokalt utsug och allmän ventilation måste vara tillräckliga för att uppfylla exponeringsstandarder.

Personlig skyddsutrustning:

Allmänna skydds- och hygienåtgärder: Ät inte, drick, rök eller snus inte medan du arbetar; hygieniska arbetsförhållanden, t.ex. tvätta händerna. Använd hudskyddscrem för förebyggande hudskydd.

Handskydd : **Använd** svetshandskar.

Ögonskydd: Bär hjälm eller ansiktsskydd med filterlins av lämplig nyans. Se avsnittet ANSI/ASC Z49.1

4.2. Tillhandahåll skyddsskärmar och blytglasögon, om det behövs, för att skydda andra.

Skydd av hud och kropp: Bär huvud- och kroppsskydd, som hjälper till att förebygga skador från strålning, gnistor, lågor och elektrisk stöt. Se ANSI Z49.1. Detta inkluderar åtminstone svetsarhandskar och ett skyddande ansiktsskydd, och kan inkludera arm skydd, förkläden, hattar, axelskydd, samt mörka rejäla kläder. Träna medarbetarna att inte röra live elektriska delar och för att isolera sig från arbete och jord. Svetsare bör inte bära kortärmade skjortor eller korta byxor.

Andningskydd: Om exponeringsgränserna överskrids eller irritation upplevs, godkänt andningskydd av NIOSH bör bäras.

AVSNITT 9: FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper:

Smältpunkt: Cirka 3400°C Kokpunkt: Cirka

5900°C Löslighet i vatten: Olöslig specifik

vikt (H₂O=1): Cirka 18,9 Radioaktiv

isotop: Th-232

Färg: Silvergrå

Lukt: luktfri

Ånga. Tryck: N/A vid 25°C

Ånga. Densitet: N/A

Övrig information: Ingen ytterligare information tillgänglig

AVSNITT 10: STABILITET OCH REAKTIVITET

Reaktivitet: Ingen ytterligare information tillgänglig.

Kemisk stabilitet: Produkten är stabil under normala förhållanden. När den används kan den producera farligt damm, ångor och gaser.

Risken för farliga reaktioner: Kommer inte att inträffa.

Förhållanden att undvika: Inga

Inkompatibla material: Inga

Farliga sönderdelningsprodukter: Svetsrök och -gaser kan inte enkelt klassificeras. Sammansättning och kvantitet av båda är beroende av metallen som svetsas, processen, proceduren och svetsstillsatsmaterial som används. Andra förhållanden som också påverkar sammansättningen och mängden av de rök och gaser som arbetare kan exponeras för inkluderar: beläggning på metallen som svetsas (dvs. färg, målning, galvanisering), antalet svetsare, volymen på arbetsområdet, kvaliteten och mängden ventilation, svetsshuvudets position i förhållande till rökplymen, samt närvaron av föroreningar i atmosfären (såsom klorerade kolväteångor från rengörings- och avfettningsaktiviteterna). När en elektrod förbrukas, de gas- och gasnedbrytningsprodukter som genereras skiljer sig i procent och form från ingredienser listade i avsnitt 3. Rök- och gasnedbrytning, och inte ingredienserna i elektroden, är viktiga. De koncentrationen av en given rök- eller gaskomponent kan minska eller öka med många gånger den ursprungliga koncentrationen. Också, nya föreningar som inte finns i elektroderna kan bildas. Nedbrytningsprodukter av normal drift inkluderar de som härrör från förångning, reaktion eller oxidation av materialen som visas i avsnitt 3, plus de från basmetallbeläggningen etc., som ovan. Rimliga förväntade rökbeståndsdelar i denna produkt skulle omfatta: Komplexa oxider av järn, mangan, kisel, krom, nickel, columbium, molybden, koppar, koldioxid, kolmonoxid, ozon och kväveoxider.

Vissa produkter innehåller också antimon, barium, molybden, aluminium, columbium, magnesium, strontium, volfram och

(Fortsättning på sida 5)

TUNGSTENELEKTROD

SÄKERHETS DATABLAD (SDS)

Handelsnamn: TIG-svets elektrod

Datum för utskrift: 31.10.2023

Versionsnummer: 1

Omarbetad: 31.10.2023

(Fortsättning från sida 4)

eller zirkonium. Rökgränsen för krom, nickel och/eller mangan kan nås före gränsen på 5 mg/m³ allmän svetsning ångor nås. Gasformiga reaktionsprodukter kan innefatta kolmonoxid och koldioxid. Ozon och kväveoxider kan bildas av strålningen från ljusbågen. Bestäm sammansättningen och mängden av rök och gaser till vilka arbetare exponeras genom att ta ett luftprov inifrån svetsarens hjälm om den bärs eller i arbetarens andningszon. Förbättra ventilation om exponeringen inte ligger under gränsvärdena. Se ANSI/AWS F1.1, F1.3 och F1.5, tillgängliga från American Welding Society, 550 NW Lejeune Road, Miami, FL 33126.

AVSNITT 11: TOXIKOLOGISK INFORMATION

Information om toxikologiska effekter:

Akut toxicitet: Farligt vid förtäring

Ämnesnamn	CAS-nummer	LD50 Oral råtta. (mg/kg) ATE (oral) (mg/kg) >2000mg/kg	Kommentarer
Volfram	7440-33-7	>8mg/kg	Inga data
Toriumdioxid	1314-20-1		Inga data
Ceriumdioxid	1345-13-7		Inga data
Lantandioxid	1312-81-8		Inga data
Zirkoniumoxid	1314-23-4		Inga data
LaYZrTM	1314-36-9		Inga data

Frätande/irriterande på huden: Ej klassificerad

Allvarlig ögonskada/ögonirritation: Ej klassificerad

Luftvägs- eller hudsensibilisering: Ej klassificerad

Mutagenitet i könsceller: Ej klassificerad

Cancerframkallande egenskaper: Kan orsaka cancer

Reproduktionstoxicitet: Ej klassificerad

Specifik organotoxicitet (engångsexponering): Kan orsaka däsighet eller yrsel. Kan orsaka irritation i luftvägarna.

Specifik organotoxicitet (upprepad exponering): Orsakar skador på organ genom långvarig eller upprepad exponering.

Fara vid aspiration: Ej klassificerad

AVSNITT 12: EKOLOGISK INFORMATION

Giftighet:

Ekologi-allmänt: Mycket giftigt för vattenlevande organismer

Persistens och nedbrytbarhet: Ingen ytterligare information tillgänglig.

Bioackumuleringsförmåga: Ingen ytterligare information tillgänglig.

Rörlighet i jord: Ingen ytterligare information tillgänglig.

Andra skadliga effekter: Ingen ytterligare information tillgänglig.

AVSNITT 13: AVFALLSHANTERING

Avfallsbehandlingsmetoder: Avfallshanteras i enlighet med lokala och nationella bestämmelser.

Rekommendationer för avfallshantering: Kassera innehållet/behållaren i enlighet med lokala/regionala/nationella/internationella föreskrifter.

AVSNITT 14: TRANSPORTINFORMATION

I enlighet med DOT / ADR / RID / ADNR / IMDG / ICAO / IATA

UN-nummer: Inget farligt gods enligt transportbestämmelser.

Officiell transportbenämning: Ej tillämpligt

Transportanmärkning: Förpackningen ska vara komplett vid leveranstillfället, lastningen ska vara säker. Transport process för att säkerställa att behållaren inte kollapsar, inte skadas, inte faller, inte läcker. Förbjuden frakt med oxidanter, halogen, livsmedelskemikalier blandad transport. Transport bör vara anti-regn, anti-exponering (hög temperatur). Rengör fordonet helt efter att det har transporterats.

TUNGSTENELEKTROD

SÄKERHETS DATABLAD (SDS)

Handelsnamn: TIG-svetselktrod

Datum för utskrift: 31.10.2023

Versionsnummer: 1

Omarbetad: 31.10.2023

AVSNITT 15: GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

REGLERINGSINFORMATION: Föreskrifter för säkerhetshandling för kemikalier farligt gods (17 februari 1987 staten rådet utfärdade), förordningarna om hantering av farliga kemikalier (the Labor Fa [1992] nr 677), säker användning av kemikalier på arbetsplatsen ([1996] Produktion, lagring, transport, lastning och lossning och andra aspekter av motsvarande bestämmelser; verkstad i luften av volfram hälsostandarder (GB 16229-1996), tillhandahåller verkstaden i luft (hälsoministeriet) Den högsta tillåtna koncentrationen av ämnet och detektionsmetoder.

AVSNITT 16: ANNAN INFORMATION

Fulltext av H-fraser:

Akut Tox. 2 (Inandning)	Akut toxicitet (inhal.), Kategori 2
Akut Tox. 3 (Oral)	Akut toxicitet (oral), Kategori 3
Akut Tox. 4 (Oral)	Akut toxicitet (oral), Kategori 4
Aquatic Acute 1	Farligt för vattenmiljön - Akut fara, kategori 1
Carc. 1A	Cancerframkallande egenskaper, kategori 1A
Eye Irrit. 2A	Allvarlig ögonskada/ögonirritation, Kategori 2A
Skin Irrit. 2A	Sensibilisering - Hudfrätande/spolning, Kategori 2
Skin Sens. 1	Sensibilisering - Hud, kategori 1
STOT RE 1	Specifik organtoxicitet - Upprepad exponering, Kategori 1
STOT SE 3	Specifik organtoxicitet - Enstaka exponering, Kategori 3, Narkos
STOT SE 3	Specifik organtoxicitet - Enstaka exponering, Kategori 3, Luftvägsirritation
H301	Giftigt vid förtäring
H302	Farligt vid förtäring
H315	Orsakar hudirritation
H317	Kan orsaka en allergisk hudreaktion
H319	Orsakar allvarlig ögonirritation
H330	Dödligt vid inandning
H335	Kan orsaka irritation i luftvägarna
H336	Kan orsaka dåsighet eller yrsel
H350 Kan orsaka cancer	
H372 Orsakar skador på organ genom lång eller upprepad exponering	
H400 Mycket giftigt för vattenlevande organismer	

NFPA Hälsofara: 2 - Varning kan vara skadligt vid inandning eller absorbering.

NFPA Brandrisk: 0 - Material som inte brinner.

NFPA-reaktivitet: 0 - Normalt stabil, även under brandexponeringsförhållanden, och är inte reaktiva med vatten

HMIS III-betyg

Hälsa: 3 - Stor fara - Stor skada sannolikt om inte omedelbara åtgärder vidtas och medicinsk behandling ges

Brandfarlighet: 0 - Minimal fara

Fysisk: 0 - Minimal fara

R!MAC. anser att informationen i denna (SDS) materialsäkerhetsdata Arket är korrekt. R!MAC uttrycker eller antyder inte någon garanti med respektera denna information. När det nya säkerhetsdatabladet ersätter den tidigare versionen som blir ogiltig.