

INSTRUKTIONSMANUAL FÖR SVETS & SKÄRKIT "Magic box"

Syre - MAP//Pro



⚠ VARNING!
EXTREMT BRANDFARLIGA GASER
ANVÄNDS TILL DENNA BRÄNNARE
BRAND- & EXPLOSIONSFARA
KOLMONOXIDFARA

Detta svets & skärkit skall inte förväxlas med vanliga handblåslampor och är designat för att användas samtidigt med en syreflaska samt en flaska MAPP gas, Map/Pro eller Propan.

Användningen av en syreflaska ger en avsevärt högre förbränningstemperatur jämfört med att enbart använda en cylinder innehållande något av ovanstående bränslen.

Använd **ALDRIG** denna utrustning innan ni är bekväma med hur den skall handhas samt är insatta i vilka risker som kan förekomma. **Speciellt viktigt är att ALDRIG försöka tända brännaren när syre flödar till denna. Viktigt är också att ALLTID STÄNGA AV SYRET INNAN BRÄNSLET STÄNGS.** Att stänga av bränslet innan syret kan innebära explosionsrisk.

LÄS OCH FÖLJ DENNA INSTRUKTIONSMANUAL NOGGRANT. ÅTERKOM MED JÄMNA INTERVALL TILL DENNA FÖR ATT BIBEHÅLLA KUNSKAPEN OCH MEDVETENHETEN KRING UTRUSTNINGEN.

Att inte följa dessa instruktioner kan innebära skador på egendom och/eller allvarliga personskador.

⚠ FARA!

Denna utrustning används MAPP gas, Map/Pro eller Propan tillsammans med syre. Alla dessa är EXTREMT BRANDFARLIGA.

LÄS OCH FÖLJ alla varningar och instruktioner på etiketterna på respektive flaska.

Håll alla cylindrar borta från värme och öppen låga.

Förvaring skall ske på väl ventilerade ställen och aldrig i bostäder eller liknande

Det är inte tillåtet och mycket farligt att försöka återfylla cylindrarna.

Håll cylindrar förvarade på säkert ställe där barn eller djur inte kan komma åt dem

Undvik att utsätta cylindrarna för direkt solljus.

När utrustningen inte används skall anslutningarna till flaskorna kopplas bort.

Andas inte in gaser eller ångor från cylindrarna. Undvik också att få i ögonen eller på huden. Vid kontakt med hud, skölj omedelbart med vatten i 15 minuter och kontakta läkare.

Tom cylinder kastas på säkert ställe.

Kastas aldrig i öppen eld.

Punktera aldrig ny eller förbrukad cylinder.

⚠ GENERELLT

1. Detta svets & skärkit skall inte förväxlas med vanliga handblåslampor. Genom användningen av syre kan en temperatur på upp till 3400 grader uppnås. Detta är mycket varmare än en vanlig blåslampa och kan orsaka allvarlig skada på såväl person som egendom.
2. **FÖRSÖK ALDRIG ATT Fylla EN CYLINDER – DESSA ÄR INTE ÅTERFILLBARA**
3. Aktas för barn. Får aldrig användas av personer som inte har rätt kunskaper och inte läst denna instruktion
4. Ha alltid brandsläckare tillhands vid och under användning.
5. Håll alltid lågan riktad ifrån dig själv, andra personer samt

brandfarliga objekt vid användning.

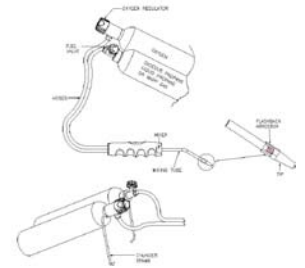
6. Rikta aldrig lågan direkt mot någon av cylindrarna, undvik också att värme från arbetet riktas mot någon av cylindrarna.
7. När utrustningen inte används så skall flaskorna kopplas bort.
8. Försök aldrig att ändra på utrustningen och använd den aldrig med annat bränsle än det rekommenderade.
9. Var speciellt försiktig vid användning i solljus då lågan kan vara svår att se.
10. Undvik att tappa brännaren eller på annat sätt skada den.
11. Använd aldrig en utrustning som läcker eller på annat sätt inte fungerar som den skall.
12. Vid användning skall skyddsglasögon användas
13. Använd aldrig utrustningen för färgborttagning.
14. Använd utrustningen endast på väl ventilerade ställen. Tänk på att upphetning av vissa materiel kan medföra att farliga ångor frigörs.
15. Undvik hudkontakt med lödflus och liknande.
16. Skyddshandskar skall användas.
17. Brännarens topp kan bli mycket varm vid användning.
18. Var speciellt försiktig vid användning på motorfordon där bränsleledningarna och tank finns.
19. Säkerställ att brännaren är placerad på ett säkert och stabilt underlag även i tänd läge.
20. Iakttag försiktighet vid användning i närhet av aerosoler, brännbara vätskor, gasflaskor och andra kemiska ämnen.
21. **Använd eller tillåt aldrig fett och/eller olja att komma i kontakt med någon av delarna på utrustningen. Detta kan medföra brandfara.**
22. Lämna aldrig brännaren utan uppsikt i tänd läge.
23. Förbränning förbrukar alltid syre, säkerställ därför att god ventilation finns.

⚠ ANVÄNDNING

1. För att undvika överhettning av brännaren skall lågan aldrig vara mindre/kortare än ca:

6mm. Lågans längd bör överstiga 200mm.

2. Håll inte munstycket för nära arbetsstycket vid användning då det kan medföra bakslag och/eller att lågan slocknar.
3. Ändvänd aldrig brännaren om sektionen direkt framför handtaget blir varmt. Även om toppen på brännaren kan bli varm så skall aldrig denna del vara varm. Om så skulle vara fallet, stäng omedelbart syretillförseln genom att stänga ventilen på syreflaskan och sedan på bränsleflaskan. Tillåt brännaren att svalna, kontrollera att hålet i munstycket inte är blockerat med hjälp av medföljande rensnålar. Om detta inte hjälper skall inte brännaren användas. Kontakta omedelbart din återförsäljare för åtgärd.
4. Om lågan plötsligt slocknar stäng omedelbart syretillförseln och sedan bränslet. Koppla bort respektive anslutningar från båda flaskorna och öppna ventilerna för att tömma slangarna.
5. Säkerställ att flaskorna står upprätt och att de är placerade så att de inte under arbetets gång riskerar att falla ikull. Om flaskorna skulle falla kan s.k. uppflamning ske vilket potentiellt är en fara. Lågan kan också plötsligt slockna om detta sker.
6. Skulle slangarna eller någon av dessa svälla skall utrustningen tas ur bruk och slangarna ersättas innan bruk återupptas.
7. Vid användning av tillsatsmaterial kan detta bli varmt, använd tång eller liknande för att undvika brännskador.
8. Vissa materiel kan reflektera värme tillbaka till handtaget och på så vis orsaka skada.
9. Vid kall väderlek kommer lågan att vara mindre.
10. Använd alltid lådans handtag för att transportera utrustningen. Säkerställ att den alltid hålls i upprätt läge.
11. Vid avslutat arbete tillåt alltid brännaren att svalna ordentligt innan den läggs tillbaka i lådan.



"Cylinder stand" enl. Ovan bild ingår inte i detta kit.

Innehåll

Svets och skärkit.
Syreflaska
MAP//Pro flaska (bränsle)
Gaständare
Rensnålssats

Användningsområden

- Tunnpåttsskäring upp till 6mm
- Svetsning, Härd- och mjuklödnig
- Värmearbeten såsom t.ex. losstagning av fastrostade bultar och muttrar.

Underhåll och Inspektion innan arbete

Slangvård och inspektion:

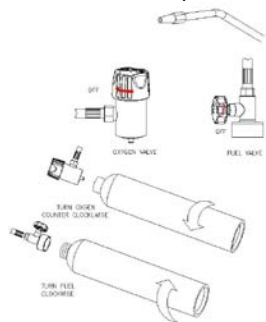
- a. Slangarna skall hållas torra. Aktas för kemikalier, syror och speciellt olja, fett och bensin.
- b. Hantera slangarna varsamt. Dra, vrid och vik inte slangarna.
- c. Undvik att utsätta slangarna för grova ytor och skarpa kanter.
- d. Dra och slit inte i slangarna.
- e. Utsätt inte slangarna för direkt värme från låga eller värme från arbetsstycket.
- f. Innan användning undersök alltid slangarna noggrant. Vid minsta misstanke om läckage eller skada använd inte utrustningen.
- g. Säkerställ innan användning att munstycket är öppet och att det inte finns hinder för syret/bränslet att strömma ut. Att försöka använda en brännare med blockerat munstycke innebär stor fara samt permanenta skador på utrustningen.



Monteringsinstruktion, läckageundersökning

Montering:

1. Innan slangar och regulatorer ansluts till flaskorna se till att båda ventiler är ordentligt stängda. Ventilerna stängs genom att vrida dessa medurs – Använd inte mer kraft än nödvändigt.
2. Anslut bränsleflaskan genom att gänga på bränsleanslutningen **MEDURS**. Använd endast handkraft.
3. Anslut syreflaskan genom att gänga på syreanslutningen **MOTURS**. Använd endast handkraft.
4. Placera flaskorna i avsedd låda när slangarna är anslutna. Använd aldrig utrustningen om inte flaskorna står upprätt på stabil och avsedd plats.



5. Placera lådan på ett stabilt och plant underlag. Vid användning måste båda flaskorna hållas upprätt.

Läckageundersökning:

Stäng både syre och bränsleanslutningar. Undersök med hjälp av såpvatten om läckage förekommer mellan flaskor och ventil. **Använd aldrig öppen låga för att leta läckage!**

1. Tänd aldrig brännaren när syreventilen är öppen och syre strömmar ut.
2. Vid tändning säkerställ att brännaren inte är riktad mot

människa, djur eller brännbart materiel.

3. För att tända öppna sakt bränsleventilen samtidigt som gaständaren används. Håll tändaren ca 45 grader i vinkel mot brännarspetsen. **OB!** Det kan vara svårt att tända om ventilen är fullt öppen.



4. Använd aldrig cigarettändare, tändstickor eller liknande.
5. Om inte brännaren tänds omedelbart, stäng bränsleventilen och vänta 5 minuter innan nytt försök görs. Att inte göra på detta sätt kan innebära att en större mängd gas släpps ut som sedan kan antändas och medföra skador och brandrisk. Öppna aldrig ventilen utan att tändförsök görs.
6. Efter att brännaren tänts kommer en mjuk, gul låga ca: 200 till 300 mm lång att brinna.
7. Öppna långsamt syreventilen tills dess att en blå inre låga ca 10-15 mm syns. Den utvändiga lågan kan fortfarande vara längre. Denna inställning är en s.k. startlåga.

Avstängning och förvaring

1. Stäng alltid syretillförseln innan bränslet stängs av. Att stänga bränslet innan syret kan medföra bakslag eller explosion.
2. När utrustningen svalnat koppla loss båda cylindrarna.
 - a. Koppla bort syreflaskan genom att hålla i ventilen och skruva flaskan **MEDURS**.
 - b. Koppla bort bränsleflaskan genom att hålla i ventilen och skruva flaskan **MOTURS**.
3. Förvara flaskorna i säkerhet för barn.
4. Förvara aldrig flaskorna i ett fordon.

Applikationer:

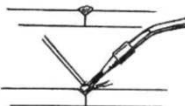
Låga för mjuklödning och värmebehandling:

Börja med startlåga beskrivet ovan. Öka sakt tillförseln av bränslet till dess att lågan är ca 175-225 mm lång. Öka inte bränsletillförseln mer än att den gula lågan alltid har kontakt med toppen på brännaren. Om detta sker sänk bränsletillförseln till dess att den gula lågan får kontakt igen.



Låga för svetsning/hårdlödning:

Från föregående inställning (mjuklödning och värmebehandling) öka sakt tillförseln av syre till dess att den inre blå lågan är ca 10 till 15 mm lång. Vid denna inställning kommer en full syreflaska att räckta ca: 60 minuter.



Låga för skäring:

Från föregående inställning (svetsning/hårdlödning) öka sakt tillförseln av bränsle tills dess att den gula lågan är ca: 125 mm lång. Öka därefter sakt tillförseln av syre till dess att den blå lågan är max 6 mm lång. Spetsen på en inre blå lågan är det varmaste stället och skall vara i kontakt med arbetsstycket.



När metallen som skall skäras uppnår rätt temperatur uppstår en liten ansamling av flytande metall. Öka då syretillförseln tills denna ansamling blåses bort av trycket. Flytta brännaren sakt längs den önskade skärinjen. Om brännaren inte hålls tillräckligt nära eller om den flyttas för fort så skäreffekten upphör måste ovanstående procedur börjas om. Vid denna inställning kommer en full syreflaska att räckta ca: 45-50 minuter.

OB! Skämning medför flygande gnistor och droppande smält Metall. Ingen skämning får ske där brandfara föreligger. Undvik kontakt mellan utrustningen och gnistor och/eller smält metall.

Felsökning

Ingen låga eller felaktig låga:

1. Stäng av båda flaskorna (Syre först!) och koppla bort dessa från anslutningarna.
2. När brännaren svalnat flytta utrustningen till ett väl ventilerat ställe där inga antändningskällor finns.
3. Kontrollera munstycket på brännaren att det inte är blockerat. Använd medföljande rensnålar.
4. Koppla in syreflaskan och öppna ventilen sakt (försök INTE att tända!) Bränsleflaskan skall inte kopplas in. Håll en bit papper framför spetsen på brännaren, kontrollera om pappret rör sig för att avgöra om syre kommer ut. Om pappret inte rör sig byt till en ny syreflaska och gör om samma test.
5. Om pappret fortfarande inte rör sig kan det vara stopp i slangen och/eller något annat problem. I detta fall kontakta din återförsäljare.
6. Om syret gör att pappret rör sig koppla bort syreflaskan och koppla in bränsleflaskan. Gör därefter om samma test med bränslet enligt punkt 4, ovan. Tillåt inte bränsle att strömma

ut mer än max några sekunder per test.

7. Om pappret fortfarande inte rör sig kan det vara stopp i slangen och/eller något annat problem. I detta fall kontakta din återförsäljare.
8. Om både bränsle och syre får pappret att röra sig, kontrollera om läckage finns enligt punkten läckageundersökning.
9. Om inget läckage finns och lågan inte är tillfredsställande måste utrustningen bytas ut.

Vid svetsning/hårdlödning flyter inte tillsatsmaterialet ut som önskat:

1. Används rätt låga för jobbet.
2. Säkerställ att spetsen på den blå lågan precis vidrör arbetsstycket. Det räcker i många fall att endast ett litet avstånd gör att temperaturen blir för låg.

Problem att svetsa:

1. Se till att arbetsstycket är rent och att rätt fluss används.
2. Använd rätt låga för jobbet.
3. Säkerställ att spetsen på den blå lågan precis vidrör arbetsstycket. Det räcker i många fall att endast ett litet avstånd gör att temperaturen blir för låg.
4. Använd MAPP eller Map/Pro I stället för propan för extra värme.
5. Om svetsning fortfarande inte är möjligt kan arbetsstycket vara för stort för denna utrustning.

Problem att skära:

1. Använd rätt låga för jobbet.
2. Öka tillförseln av syre.
3. Rör brännaren saktare längs önskad skärinjen.
4. Den smälta metallen måste lätt ramla bort från arbetsstycket.
5. Om skämning fortfarande inte är möjligt kan arbetsstycket vara för stort för denna utrustning.

För mer info och kontakt se www.rimac.se